

Предназначение	I	Tpe	дна	340	ичен	ıue
----------------	---	-----	-----	-----	------	-----

2К полиэфирная стекловолоконная шпатлевка для заполнения глубоких неровностей, небольших отверстий и перфораций, вызванных коррозией. Предназначена для повторной отделки автомобилей, для применения в транспорто- и машиностроении, морском хозяйстве. Обладает адгезией к железу, стали, алюминию, цинку, армированному стеклопластику (GRP) и дереву. Водонепроницаемая, с высокой вертикальной устойчивостью и ограниченными возможностями шлифовки.

Скорость растекания: --

# Инструкции по эксплуатации



#### Цвет

зеленый



## Пропорция смешивания

Отвердитель по весу (лак : отвердитель) по объему (лак : отвердитель)

Mipa Härter P 100:2



### Отвердитель

для полной покраски для частичной покраски

-



## Срок годности после смешивания компонентов

4-5 мин. с Mipa Härter P при 20 °C



## **Растворитель**

--



## Вязкость распыления

Гравитационный краскопульт Комбинированное/Безвоздушное распыление

**F** ...



#### Метод нанесения:

Метод нанесения Отвердит Давление Размер Число Раствори ель (бар) форсунк распыле тель и [мм] ний

Время испарения растворителя из пленки



-

Версия: еп 0617



# Толщина сухого покрытия

--



Время сушки Температура объекта	«от пыли»	«на отлип»	готово к сборке	готово к шлифовке	готово к повторно му нанесению
20 °C				20 мин.	
60 °C				10 мин.	

Указание

Хранение:

Содержание ЛОС (летучих органических

соединений):

Рабочие условия:

Инструкции по эксплуатации:

По нормам EC, предельное значение для данного изделия (категории B/b) составляет: 250 г/л.

Этот продукт содержит не более 4 г/л ЛОС.

Температура от +10 °C, относительная влажность до 80 %. Обеспечить адекватное проветривание. Кузовная шпатлевка на полиэфирной основе не отвердевает при температуре ниже +10 °C.

Поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Следует слегка отшлифовать поверхности. Удалить неотвердевший слой старого покрытия и грунтовки. Не следует наносить на или кислотосодержащие термопластичные поверхности (Reaktionsprimer). Необходимо тщательно перемешать кузовную шпатлевку с отвердителем. Не следует применять более 3 % Härter P! Недостаточная или избыточная дозировка отвердителя может привести к появлению пятен в отделочном слое покрытия. Необходимо очищать и обезжиривать всю окрашиваемую поверхность посредством Mipa Silikonentferner перед каждой операцией. Очистить дефектные участки от ржавчины до оголенного металла и отшлифовать наждачной бумагой Р 80 / 150. После сушки необходимо произвести сухую шлифовку при помощи наждачной бумаги Р 150 / 240. До нанесения шпатлевки следует отшлифовать всю поверхность сухой наждачной бумагой Р 240 / 360 до получения матовой отделки. При шпатлевании цветных металлов (например, алюминиевых, оцинкованных поверхностей) возможно нанесение грунтовочного слоя грунт-шпатлевки Mipa EPPrimer-Surfacer для обеспечения оптимальной адгезии до нанесения шпатлевки. Не следует наносить покрытие повторно, не изолировав поверхность посредством шпатлевки Міра 1К или 2К. Для улучшения антикоррозионной защиты, например, при реставрации ретроавтомобилей, необходимо загрунтовать поверхность грунтшпатлевкой Mipa EP-Primer-Surfacer (см. технический паспорт Mipa EP-Primer-Surfacer). Следует всегда проводить сухую шлифовку шпатлевки.

Версия: еп 0617