SYSTEMIX™

СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД. ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

SYSTEMIX CLEAR PRO / HARDENER PRO

Двухкомпонентный акриловый лак повышенной стойкости HS



SYSTEMIX CLEAR PRO — двухкомпонентный акриловый лак повышенного содержания сухого остатка для локальной и полной окраски кузовных элементов.

Лак формирует твёрдое, прозрачное и износостойкое покрытие с высоким уровнем блеска и глубиной изображения.

Система разработана для профессионального ремонта, где важны: повышенная устойчивость к царапинам, стабильность на вертикальных поверхностях, выраженный глянец, заводская структура шагрени, удобное нанесение, стабильность результата на больших и малых деталях.

Цвет: бесцветный

Степень блеска: высокий блеск

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Кристально прозрачное покрытие
- Отсутствие заметного изменения цвета базовой эмали при корректном нанесении
- Высокий глянец
- Хорошая глубина изображения
- Твёрдое покрытие
- Повышенная стойкость к царапинам
- Стабильность на вертикальных поверхностях

КРИСТАЛЬНАЯ ПРОЗРАЧНОСТЬ. ЗАЩИТА ОТ ЦАРАПИН.

- Длительное открытое время
- Возможность получить заводскую структуру шагрени
- Регулируемая вязкость
- Пригодность для локальных и полных ремонтов

ВАЖНО: заявленные свойства требуют подтверждения в конкретной системе покрытия и зависят от соблюдения технологии нанесения.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Полная окраска кузовных элементов
- Локальный ремонт
- Окраска деталей сложной формы
- Профессиональный кузовной ремонт
- Ремонты, где требуется повышенный уровень внешнего вида
- Работы с высокими требованиями к прозрачности и блеску
- Получение контролируемой заводской шагрени

ВАЖНО: лак может применяться в ремонтных системах, совместимых с используемой базовой эмалью.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Двухкомпонентный акриловый лак SYSTEMIX CLEAR PRO может наноситься на:

- Водные базовые краски
- Растворительные базовые краски
- Старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии после матирования и обезжиривания

Рекомендуемые этапы для подготовки старого покрытия:

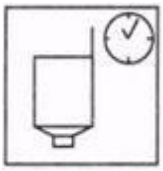
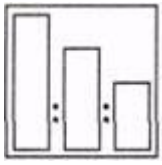
- Удалить грязь, масло, воск и силикон.
- Обезжирить поверхность совместимым очистителем.
- Выполнить матирование одним из способов:
    - серый Scotch-Brite с матирующей пастой
    - мокрое шлифование P600–P800
    - машинное шлифование P360–P500
- Удалить пыль.
- Перед нанесением убедиться, что основание сухое, стабильное и равномерно заматировано.

Рекомендуемая подготовка базовой эмали — перед нанесением лака базовая эмаль должна:

- Быть равномерно нанесена
- Иметь необходимую межслойную выдержку
- Быть сухой на ощупь
- Не содержать пыли, загрязнений и участков с недостаточным испарением растворителя

ВАЖНО: при сомнениях рекомендуется выполнить пробное нанесение на тестовой панели.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

Параметр		Значение
Тщательно перемешать лак с отвердителем до получения однородной смеси. Разбавитель добавлять только после смешивания основных компонентов. Не изменять рекомендованное соотношение компонентов. Избыток или недостаток отвердителя может привести к нарушению отверждения, ухудшению адгезии, снижению твёрдости и появлению дефектов покрытия.		
	Рабочая вязкость	15–17 сек. DIN4 при 20°C
	Пропорции смешивания (по объёму)	Лак — 2 Отвердитель — 1 Разбавитель — 0-10% (на усмотрение маляра, в зависимости от температуры помещения и материала, типа оборудования, размера ремонтной зоны, желаемой шагрени и скорости нанесения)
	Жизнеспособность смеси	Около 5 часов при 20°C (фактическая жизнеспособность зависит от температуры помещения, количества приготовленной смеси, типа разбавителя и условий работы. При повышении температуры время использования смеси сокращается)
	Количество слоев	2 полных слоя
	Толщина сухого слоя	Около 50 мкм
	Параметры краскопульта	Краскопульты RP: Сопло: 1,2-1,4 мм Давление: 2,0-2,2 бар Краскопульты HVLP: Сопло: 1,2-1,4 мм Давление: 2,0 бар

ВАЖНО: количество проходов необходимо подбирать с учётом оборудования, скорости нанесения, размера детали и требуемой толщины покрытия.

Не наносить чрезмерно толстый слой за один проход. Избыток материала может увеличить время сушки и риск подтеков.

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ И СУШКИ

Условия	Время
Пылесухость (20°C)	30-35 мин
Межслойная выдержка	5-10 мин
Полировка (20°C)	На следующий день
ИК-сушка (60°C)	15-20 мин
Предварительный прогрев перед ИК-сушкой	Около 10 минут

ВАЖНО:

- Ориентировочные значения при температуре материала и окружающей среды около 20°C.
- Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.
- При ИК-сушке не рекомендовано превышать 60°C, необходимо выдержать около 10 минут перед включением интенсивного прогрева, обеспечить равномерный прогрев детали и после сушки дать покрытию остыть.

РАСХОД

1 литр смеси позволяет покрыть около 9 $м^2$ при толщине сухого слоя 50 мкм.

Фактический расход зависит от толщины покрытия, метода нанесения, форма детали, впитываемости основания, настроек оборудования и технологических потерь.

РАСТУШЕВКА — FADE OUT

- Убедитесь, что вся зона базовой краски закрыта лаком.
- Переход выполнять только на заранее подготовленном участке.
- Не наносить лак на неподготовленное или загрязненное покрытие.
- Для удаления перепила использовать разбавитель для переходов.
- После отверждения проверить равномерность блеска.

Растушевка не должна использоваться для маскировки недостаточной подготовки поверхности.

ПОЛИРОВАНИЕ И УСТРАНЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЙ

При правильном нанесении полирование обычно не требуется. При попадании пыли или отдельных включений: дождаться достаточного отверждения покрытия, локально удалить включение подходящим абразивом, выполнить полирование совместимой системой, проверить отсутствие оптической разницы блеска.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

После достаточного отверждения допускается полирование, устранение мелких включений, контроль блеска, проверка равномерности покрытия и передача детали на дальнейшую сборку.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!
- Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре (18–25°C).
- Температура воздуха и наносимого продукта должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с 2К продуктами применяйте исправные СИЗ.
- Берегите глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты мойте сразу после применения.

ВАЖНО: в целях безопасности соблюдайте данные, содержащиеся в «Паспорте безопасности» (SDS).

ХРАНЕНИЕ

Хранить компоненты при температуре 15–25 °C в сухом прохладном помещении, в плотно закрытых оригинальных ёмкостях. Беречь от открытого огня, источников тепла, прямого солнечного света, влаги, замерзания и повреждения упаковки. Отвердитель не замораживать и не подвергать воздействию влаги.

ВАЖНО: после применения емкость с продуктом нужно незамедлительно закрыть!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Продукт	**Срок**
ЛАК SYSTEMIX CLEAR PRO	24 месяца
ОТВЕРДИТЕЛЬ SYSTEMIX HARDENER PRO	24 месяца

Срок хранения исчисляется от даты производства при соблюдении условий хранения и целостности упаковки.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация в настоящей технической документации отражает рекомендуемые условия применения продукта на дату публикации. Компания SYSTEMIX не несёт ответственности за результат, полученный при нарушении технологии нанесения, использовании несовместимых материалов, неправильной подготовке поверхности, несоблюдении условий сушки или применении продукта не по назначению.

Пользователь обязан самостоятельно оценить пригодность продукта для конкретной задачи и выполнить предварительное испытание.

Продукт предназначен исключительно для профессионального использования!