SYSTEMIX™

СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД. ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

SYSTEMIX CLEAR SELECT / HARDENER SELECT

Двухкомпонентный камерный акриловый лак



SYSTEMIX CLEAR SELECT — специализированный двухкомпонентный акриловый лак премиального уровня для применения в профессиональных покрасочных камерах с контролируемыми условиями сушки.

В отличие от универсальных лаков линейки, SELECT предназначен не просто для получения высокого блеска, а для оптимизации всего процесса камерной окраски: контролируемое испарение растворителей, стабильность при повышенной температуре, ускоренное достижение состояния, пригодного для полировки, высокий уровень растекаемости, минимизация усадки, повышенная повторяемость результата.

Цвет: бесцветный

Степень блеска: высокий блеск

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Оптимизация для камерной сушки
- Совместимость с принудительной циркуляцией воздуха
- Стабильность при повышенных температурах в камере
- Сокращённое время до полировки после камерной сушки
- Высокий глянец
- Хорошая глубина изображения
- Повышенная стойкость к химическим воздействиям и УФ-излучению
- Минимизация усадки

СТАБИЛЬНОСТЬ В КАМЕРЕ. ИДЕАЛЬНЫЙ РОЗЛИВ. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ.

- Хорошая заполняемость
- Высокая растекаемость
- Возможность регулировки вязкости
- Пригодность для профессиональных потоковых процессов

ВАЖНО: заявленные свойства требуют подтверждения в конкретной системе покрытия и зависят от соблюдения технологии нанесения.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Полная окраска кузовных элементов в профессиональных камерах
- Локальный премиальный ремонт при наличии контролируемой зоны сушки
- Ремонтное производство с принудительной циркуляцией воздуха
- Кузовные центры с высокой загрузкой
- Работы, где важно ускорить цикл «окраска — сушка — полировка»
- Премиальные ремонты с контролируемыми параметрами среды

SELECT не является оптимальным выбором для помещений, где невозможно стабильно контролировать температуру, вентиляцию и режим сушки.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Двухкомпонентный акриловый лак SYSTEMIX CLEAR SELECT может наноситься на:

- Водные базовые краски
- Растворительные базовые краски
- Старые лакокрасочные покрытия в хорошем состоянии после матирования и обезжиривания

Рекомендуемые этапы для подготовки старого покрытия:

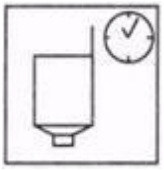
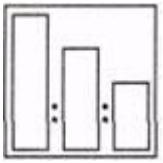
- Удалить грязь, масло, воск и силикон.
- Обезжирить поверхность совместимым очистителем.
- Выполнить матирование одним из способов:
    - серый Scotch-Brite с матирующей пастой
    - мокрое шлифование P600–P800
    - машинное шлифование P360–P500
- Удалить пыль.
- Перед нанесением убедиться, что основание сухое, стабильное и равномерно заматировано.

Рекомендуемая подготовка базовой эмали — перед нанесением лака базовая эмаль должна:

- Быть равномерно нанесена
- Иметь необходимую межслойную выдержку
- Быть сухой на ощупь
- Не содержать пыли, загрязнений и участков с недостаточным испарением растворителя

ВАЖНО: при сомнениях рекомендуется выполнить пробное нанесение на тестовой панели.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

Параметр		Значение
Тщательно перемешать лак с отвердителем до получения однородной смеси. Разбавитель добавлять только после смешивания основных компонентов. Не изменять рекомендованное соотношение компонентов. Избыток или недостаток отвердителя может привести к нарушению отверждения, ухудшению адгезии, снижению твёрдости и появлению дефектов покрытия.		
	Рабочая вязкость	17–19 сек. DIN4 при 20°C
	Пропорции смешивания (по объёму)	Лак — 2 Отвердитель — 1 Разбавитель — 0-10% (на усмотрение маляра, в зависимости от температуры помещения и материала, типа оборудования, размера ремонтной зоны, желаемой шагрени и скорости нанесения)
	Жизнеспособность смеси	Около 2-3 часов при 20°C (фактическая жизнеспособность зависит от температуры помещения, количества приготовленной смеси, типа разбавителя и условий работы. При повышении температуры время использования смеси сокращается)
	Количество слоев	2 полных слоя
	Толщина сухого слоя	Около 60-70 мкм
	Параметры краскопульта	Краскопульты RP: Сопло: 1,2-1,4 мм Давление: 2,0-2,2 бар Краскопульты HVLP: Сопло: 1,3-1,4 мм Давление: 2,0 бар

ВАЖНО: короткая межслойная выдержка является частью камерной технологии и должна подбираться с учётом температуры, вентиляции и скорости испарения растворителей.

КАМЕРНАЯ СУШКА

Условия	Время
Температура в камере	20-25°C перед сушкой
Принудительная циркуляция	Рекомендуется
Максимальная температура сушки	60°C
Предварительная выдержка	Строго соблюдать
Охлаждение после сушки	До комнатной температуры
Пылесухость при 20°C	20-25 минут
Межслойная выдержка	3-5 минут
Полировка при 20°C	На следующий день
Полировка после камерной сушки при 60°C	После охлаждения, ориентировочно через 2 часа
ИК-сушка при 60°C	12-15 минут
Предварительный прогрев перед ИК-сушкой	около 5 минут

ВАЖНО:

1) После сушки при 60°C необходимо дождаться охлаждения детали до комнатной температуры.
2) Полировку выполнять только после стабилизации покрытия.
3) Не превышать 60°C.

ОСОБЕННОСТИ РАБОТЫ В КАМЕРЕ

- Поддерживать чистоту воздуха
- Контролировать температуру материала и помещения
- Не направлять чрезмерный воздушный поток непосредственно на свежий лак
- Соблюдать межслойную выдержку
- Не сокращать время предварительного испарения перед прогревом
- Соблюдать одинаковый режим для сопоставимых ремонтов
- Регулярно проверять фильтры и систему вентиляции
- Контролировать фактическую температуру детали, а не только показания камеры

РАСХОД

1 литр смеси позволяет покрыть около 10-12 м^2 при толщине сухого слоя 60 мкм.

Фактический расход зависит от толщины покрытия, метода нанесения, форма детали, впитываемости основания, настроек оборудования и технологических потерь.

РАСТУШЕВКА — FADE OUT

- Убедитесь, что вся зона базовой краски закрыта лаком.
- Переход выполнять только на заранее подготовленном участке.
- Не наносить лак на неподготовленное или загрязненное покрытие.
- Для удаления перепила использовать разбавитель для переходов.
- После отверждения проверить равномерность блеска.

Растушевка не должна использоваться для маскировки недостаточной подготовки поверхности.

ПОЛИРОВАНИЕ И УСТРАНЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЙ

При правильном нанесении полирование обычно не требуется. При попадании пыли или отдельных включений: дождаться достаточного отверждения покрытия, локально удалить включение подходящим абразивом, выполнить полирование совместимой системой, проверить отсутствие оптической разницы блеска.

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

После достаточного отверждения допускается полирование, устранение мелких включений, контроль блеска, проверка равномерности покрытия и передача детали на дальнейшую сборку.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!
- Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре (18–25°C).
- Температура воздуха и наносимого продукта должны быть приблизительно равны.
- Во время работы с 2К продуктами применяйте исправные СИЗ.

СТАБИЛЬНОСТЬ В КАМЕРЕ. ИДЕАЛЬНЫЙ РОЗЛИВ. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ.

- Берегите глаза и дыхательные пути.
- Помещения должны хорошо проветриваться.
- Покрасочные пистолеты и инструменты мойте сразу после применения.

ВАЖНО: в целях безопасности соблюдайте данные, содержащиеся в «Паспорте безопасности» (SDS).

ХРАНЕНИЕ

Хранить компоненты при температуре 15–25 °C в сухом прохладном помещении, в плотно закрытых оригинальных ёмкостях. Беречь от открытого огня, источников тепла, прямого солнечного света, влаги, замерзания и повреждения упаковки. Отвердитель не замораживать и не подвергать воздействию влаги.

ВАЖНО: после применения емкость с продуктом нужно незамедлительно закрыть!

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Продукт	**Срок**
ЛАК SYSTEMIX CLEAR SELECT	24 месяца
ОТВЕРДИТЕЛЬ SYSTEMIX HARDENER SELECT	24 месяца

Срок хранения исчисляется от даты производства при соблюдении условий хранения и целостности упаковки.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация в настоящей технической документации отражает рекомендуемые условия применения продукта на дату публикации. Компания SYSTEMIX не несёт ответственности за результат, полученный при нарушении технологии нанесения, использовании несовместимых материалов, неправильной подготовке поверхности, несоблюдении условий сушки или применении продукта не по назначению.

Пользователь обязан самостоятельно оценить пригодность продукта для конкретной задачи и выполнить предварительное испытание.

Продукт предназначен исключительно для профессионального использования!